

Cette fiche a été réalisée par ROCKWOOL France S.A.S

**DECLARATION**

**ENVIRONNEMENTALE et SANITAIRE**

**CONFORME A LA NORME NF P 01-010**

**ROULROCK KRAFT Epaisseur 100 mm**

**Juillet 2014**

**Fiche imprimée le : 22 juillet 2014**

**AVERTISSEMENT**

Les informations contenues dans cette fiche sont fournies sous la responsabilité de ROCKWOOL France S.A.S. selon la norme NFP 01010.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations ainsi fournies devra au minimum être constamment accompagnée de la référence complète de la fiche d'origine : « titre complet, date d'édition, adresse de l'émetteur » qui pourra remettre un exemplaire authentique.

Cette fiche a été établie dans le cadre de la méthodologie développée par le Syndicat National des Fabricants d'Isolants en Laines Minérales Manufacturées (FILMM)

ROCKWOOL France S.A.S.  
111 rue du Château des rentiers  
75013 PARIS  
FRANCE  
Tél: (+33) 1 40 77 82 82  
Fax: (+33) 1 45 85 42 01

# PLAN

INTRODUCTION.....	3
GUIDE DE LECTURE.....	4
<b>1 CARACTERISATION DU PRODUIT SELON NF P 01-010 § 4.3.....</b>	<b>6</b>
1.1 Définition de l'Unité Fonctionnelle (UF).....	6
1.2 Masses et données de base pour le calcul de l'unité fonctionnelle (UF). 6	
1.3 Caractéristiques techniques utiles non contenues dans la définition de l'unité fonctionnelle.....	6
<b>2 DONNEES D'INVENTAIRE ET AUTRES DONNEES SELON NF P 01-010 § 5 ET COMMENTAIRES RELATIFS AUX EFFETS ENVIRONNEMENTAUX ET SANITAIRES DU PRODUIT SELON NF P 01-010 § 4.7.2 .....</b>	<b>7</b>
2.1 Consommations des ressources naturelles (NF P 01-010 § 5.1) .....	7
2.2 Emissions dans l'air, l'eau et le sol (NF P 01-010 § 5.2) .....	11
2.3 Production de déchets (NF P 01-010 § 5.3).....	15
<b>3 IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX REPRESENTATIFS DES PRODUITS DE CONSTRUCTION SELON NF P 01-010 § 6 .....</b>	<b>16</b>
<b>4 CONTRIBUTION DU PRODUIT A L'EVALUATION DES RISQUES SANITAIRES ET DE LA QUALITE DE VIE A L'INTERIEUR DES BATIMENTS SELON NF P 01-010 § 717</b>	
4.1 Informations utiles à l'évaluation des risques sanitaires (NF P 01-010 § 7.2) .....	17
4.2 Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments (NF P 01-010 § 7.3).....	20
<b>5 AUTRES CONTRIBUTIONS DU PRODUIT NOTAMMENT PAR RAPPORT A DES PREOCCUPATIONS D'ECOGESTION DU BATIMENT, D'ECONOMIE ET DE POLITIQUE ENVIRONNEMENTALE GLOBALE.....</b>	<b>22</b>
5.1 Ecogestion du bâtiment .....	22
5.2 Préoccupation économique .....	22
5.3 Politique environnementale globale.....	23
<b>6 ANNEXE I : CARACTERISATION DES DONNEES POUR LE CALCUL DE L'INVENTAIRE DE CYCLE DE VIE (ICV).....</b>	<b>24</b>
6.1 Définition du système d'ACV (Analyse de Cycle de Vie).....	24
6.2 Sources de données .....	25
6.3 Traçabilité.....	26

<b>7</b>	<b>ANNEXE II : CONVENTIONS SUR LES EVITEMENTS D'ENERGIE.....</b>	<b>27</b>
<b>8</b>	<b>ANNEXE III : DESCRIPTION DE LA MAISON MOZART .....</b>	<b>29</b>
<b>9</b>	<b>ANNEXE IV : INDICATEUR EUTROPHISATION .....</b>	<b>30</b>
<b>10</b>	<b>ANNEXE V : FICHE DE DONNEES SUR LA FIN DE VIE DE PRODUIT DE CONSTRUCTION.....</b>	<b>31</b>

**Avertissement**

Le FILMM a demandé à Ecobilan de l'assister dans la réalisation de Fiches de Déclaration Environnementales et Sanitaires (dites FDES). Les résultats ont été revus par Ecobilan dans le cadre de la commande de Juillet 2009.

Ecobilan et le FILMM n'acceptent aucune responsabilité vis à vis de tout tiers à qui les résultats de l'étude auront été communiqués ou dans les mains desquels ils seraient parvenus, l'utilisation des résultats par leurs soins relevant de leur propre responsabilité.

Nous rappelons que les résultats de l'étude sont fondés seulement sur des faits, circonstances et hypothèses qui nous ont été soumis au cours de l'étude. Si ces faits, circonstances et hypothèses diffèrent, les résultats sont susceptibles de changer.

De plus il convient de considérer les résultats de l'étude dans leur ensemble, au regard des hypothèses, et non pas pris isolément.

# INTRODUCTION

*Le cadre utilisé pour la présentation de la déclaration environnementale et sanitaire du ROULROCK KRAFT Ep 100 est la Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire élaborée par l'AIMCC (FDE&S version 2005).*

*Cette fiche constitue un cadre adapté à la présentation des caractéristiques environnementales et sanitaires des produits de construction conformément aux exigences de la norme NF P 01-010 et à la fourniture de commentaires et d'informations complémentaires utiles dans le respect de l'esprit de cette norme en matière de sincérité et de transparence (NF P 01-010 § 4.2).*

*Un rapport d'accompagnement de la déclaration a été établi, il peut être consulté, sous accord de confidentialité, sur le site de Saint Eloy les Mines lors des revues critiques.*

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations ainsi fournies devra au minimum être constamment accompagnée de la référence complète de la déclaration d'origine : « titre complet, date d'édition, adresse de l'émetteur » qui pourra remettre un exemplaire authentique.

## **Producteur des données (NF P 01-010 § 4).**

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité de ROCKWOOL France S.A.S (Industriel, membre du Syndicat National des Fabricants d'Isolants en Laines Minérales Manufacturées) selon la norme NF P 01-010 § 4.6.

Contact :

ROCKWOOL France S.A.S.  
111 rue du château des rentiers  
75013 PARIS  
FRANCE  
Tél: (+33) 1 40 77 82 82  
Fax: (+33) 1 45 85 42 01

## GUIDE DE LECTURE

Exemple de lecture :  $-9,0 \text{ E } -03 = -9,0 \times 10^{-3}$

Les règles d'affichage suivantes s'appliquent :

- Lorsque le résultat de calcul de l'inventaire est nul, alors la valeur zéro est affichée.
- Toutes les valeurs, sauf celles qui sont nulles, seront exprimées avec 3 chiffres significatifs.
- Pour chaque flux de l'inventaire, les valeurs permettant de justifier à au moins 99,9 % la valeur de la colonne « total » sont affichées ; les autres, sauf celles qui sont nulles, sont masquées.

### Note :

- (1) L'usage du produit isolant a pour objet la réduction de consommation d'énergie et la réduction des émissions qui en découlent durant l'étape « de vie en œuvre ». Les dernières colonnes à droites représentent l'« évitement dû à l'isolant ». Lorsque le signe « - » apparaît dans les valeurs numériques, il est la conséquence de la différence entre les flux de l'ICV et ceux de l'évitement dû à l'isolant. Les résultats sont présentés pour le total Cycle de vie : pour la Durée de Vie Type et rapportés à l'annuité. Le calcul de l'évitement dû à l'isolant est présenté en annexe.
- (2) N/A : non applicable
- (3) “Métaux non spécifiés” : les flux de cette ligne ne doivent pas être cumulés avec les lignes de flux particulières à chacun des métaux.
- (4) “Matières récupérées” : cela comprend les déchets matière de ligne récupérés car ils sont réintroduits dans le cycle de fabrication comme des matières.

# ***1 Caractérisation du produit selon NF P 01-010 § 4.3***

## **1.1 Définition de l'Unité Fonctionnelle (UF)**

En considérant les fonctions de ce produit, l'unité fonctionnelle peut être décrite ainsi :

**Réaliser une fonction d'isolation thermique ( $2,35 \text{ K.m}^2.\text{W}^{-1}$ ) sur  $1 \text{ m}^2$  de paroi pendant une annuité, en assurant les performances prescrites du produit.**

## **1.2 Masses et données de base pour le calcul de l'unité fonctionnelle (UF)**

**Quantité de produit, d'emballage de distribution et de produits complémentaires contenus dans l'UF sur la base d'une Durée de Vie Typique (DVT) de 50 ans.**

**Produit :** Le produit étudié est de la laine de roche référencée sous le nom de ROULROCK KRAFT Ep 100. La principale fonction du produit est l'isolation thermo-acoustique et la protection contre le risque incendie. La résistance thermique du produit est égale à  $2,35 \text{ K.m}^2.\text{W}^{-1}$ .

- Masse surfacique de la laine :  $2,3 \text{ kg/m}^2$ ,
- Epaisseur de la laine : 100 mm ;
- Taille : 5 m \* 1,20 m.

**Emballages de Distribution :**

- Film étirable : 10,07 g pour  $1 \text{ m}^2$ ,
- Film emballage : 42,39 g pour  $1 \text{ m}^2$ ,
- Palette en bois : 133,07 g pour  $1 \text{ m}^2$ .

**Produit complémentaire pour la mise en œuvre :**

- Revêtement Kraft Polyéthylène : 82,14 g pour  $1 \text{ m}^2$ .

**Taux de chutes lors de la mise en œuvre et l'entretien (y compris remplacement partiel éventuel) :**

Un taux de chute de 2 % a été pris en compte à l'étape de mise en œuvre.

**Justification des quantités fournies :**

Les données proviennent du site de production de Saint-Eloy-les-Mines.

La durée de vie typique retenue est de 50 ans. Cette durée est justifiée par les considérations suivantes :

Le produit est utilisé depuis une cinquantaine d'année en France et les ouvrages n'ont pas donné lieu à des opérations massives de déconstruction.

## **1.3 Caractéristiques techniques utiles non contenues dans la définition de l'unité fonctionnelle**

Le produit étudié permet, de par sa fonction isolante, des évitements d'impact (cf. méthodologie de calcul présentée dans la FDES). Les évitements induits par le produit varient en fonction des indicateurs étudiés, et sont explicités dans les paragraphes suivants.

## 2 Données d'Inventaire et autres données selon NF P 01-010 § 5 et commentaires relatifs aux effets environnementaux et sanitaires du produit selon NF P 01-010 § 4.7.2

Les données d'inventaire de cycle de vie qui sont présentées ci-après ont été calculées pour l'unité fonctionnelle définie en 1.1 et 1.2

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 5.

### 2.1 Consommations des ressources naturelles (NF P 01-010 § 5.1)

#### 2.1.1 Consommation de ressources naturelles énergétiques et indicateurs énergétiques (NF P 01-010 § 5.1.1)

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
<b>Consommation de ressources naturelles énergétiques</b>								
Bois	kg	0.00865		0	0		0.00865	0.432
Charbon	kg	0.0141		0	0		0.0141	0.706
Lignite	kg	0.000172		0	0		0.000172	0.00861
Gaz naturel	kg	0.00422	3.03 E-05	0	0		0.00425	0.212
Pétrole	kg	0.00283	0.00125	0	0	2.47 E-05	0.00411	0.205
Uranium (U)	kg	3.57 E-07		0	0		3.57 E-07	1.79 E-05
<b>Indicateurs énergétiques</b>								
Energie Primaire Totale	MJ	0.805	0.0545	0	0	0.00108	0.861	43.0
Energie Renouvelable	MJ	0.107		0	0		0.107	5.33
Energie Non Renouvelable	MJ	0.698	0.0545	0	0	0.00108	0.753	37.7
Energie procédé	MJ	0.633	0.0545	0	0	0.00108	0.688	34.4
Energie matière	MJ	0.173		0	0		0.173	8.65
Electricité	kWh	0.0263	4.18 E-05	0	0		0.0263	1.32

#### **Commentaires relatifs à la consommation de ressources naturelles énergétiques et aux indicateurs énergétiques :**

**Les indicateurs énergétiques doivent être utilisés avec précaution car ils additionnent des énergies d'origine différente qui n'ont pas les mêmes impacts environnementaux (Se référer de préférence aux flux élémentaires)**

La fabrication de la laine de roche est issue de fours à énergie électrique (France) utilisant des matières récupérées, recyclées et de cubilots fonctionnant au coke.

Le charbon représente plus de 45 % des ressources naturelles énergétiques consommées. Une majeure partie de ce charbon est utilisée pour produire le coke consommé pour la fusion de la roche. L'autre partie sert à produire l'énergie notamment l'électricité.

La majeure partie du gaz naturel est consommée directement par le site de production. L'autre partie permet de produire l'électricité consommée sur le site.

L'uranium et la lignite sont consommés pour produire l'électricité consommée sur le site.

Note : le site de production consomme de l'oxygène. L'oxygène améliore le rendement de combustion et réduit les émissions d'oxydes d'azote.

Concernant le transport : la nature de la laine minérale en fait un produit souple qui peut être comprimé en emballage ce qui a pour incidence d'optimiser les quantités transportées, de réduire le nombre de rotations ainsi que de réduire la quantité de matière première pour l'emballage.

Eco-conception (production, chantier, vie en œuvre) : réduction des matières consommées par apport de matières recyclées. L'intégration de fondants améliore l'homogénéité de la matière vitreuse et permet une meilleure régulation des températures donc une réduction de consommation d'énergie.

## 2.1.2 Consommation de ressources naturelles non énergétiques (NF P 01-010 § 5.1.2)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 5.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Antimoine (Sb)	kg	1.08 E-16	0	0	0	0	1.08 E-16	5.41 E-15
Argent (Ag)	kg	9.55 E-12	1.96 E-13	0	0	0	9.75 E-12	4.88 E-10
Argile	kg	0.000998		0	0		0.000998	0.0499
Arsenic (As)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Bauxite (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	kg	0.00557		0	0		0.00557	0.279
Bentonite	kg	2.93 E-07	3.81 E-09	0	0		2.97 E-07	1.48 E-05
Bismuth (Bi)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Bore (B)	kg	7.37 E-10	7.29 E-13	0	0		7.38 E-10	3.69 E-08
Cadmium (Cd)	kg	3.37 E-12	0	0	0	0	3.37 E-12	1.68 E-10
Calcaire	kg	0.00371		0	0		0.00371	0.186
Carbonate de Sodium (Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> )	kg	0	0	0	0	0	0	0
Chlorure de Potassium (KCl)	kg	3.36 E-05		0	0		3.36 E-05	0.00168
Chlorure de Sodium (NaCl)	kg	0.000176		0	0		0.000176	0.00882
Chrome (Cr)	kg	4.74 E-08	2.76 E-10	0	0		4.77 E-08	2.38 E-06
Cobalt (Co)	kg	8.41 E-14	0	0	0	0	8.41 E-14	4.21 E-12
Cuivre (Cu)	kg	3.19 E-08	7.23 E-11	0	0		3.20 E-08	1.60 E-06
Dolomie	kg	4.23 E-08	4.03 E-10	0	0		4.27 E-08	2.14 E-06
Etain (Sn)	kg	5.36 E-12	0	0	0	0	5.36 E-12	2.68 E-10
Feldspath	kg	8.91 E-10		0	0		8.91 E-10	4.46 E-08
Fer (Fe)	kg	2.85 E-05	1.29 E-07	0	0		2.87 E-05	0.00143
Fluorite (CaF <sub>2</sub> )	kg	2.61 E-09	4.05 E-12	0	0		2.61 E-09	1.31 E-07
Gravier	kg	0.00106		0	0		0.00106	0.0532
Lithium (Li)	kg	4.49 E-12	0	0	0	0	4.49 E-12	2.24 E-10
Kaolin (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 2SiO <sub>2</sub> , 2H <sub>2</sub> O)	kg	1.68 E-08	9.96 E-11	0	0		1.69 E-08	8.43 E-07
Magnésium (Mg)	kg	8.42 E-10		0	0		8.42 E-10	4.21 E-08



Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Manganèse (Mn)	kg	5.72 E-09	3.56 E-11	0	0		5.76 E-09	2.88 E-07
Mercure (Hg)	kg	6.32 E-10		0	0		6.32 E-10	3.16 E-08
Molybdène (Mo)	kg	1.56 E-08	9.29 E-11	0	0		1.57 E-08	7.86 E-07
Nickel (Ni)	kg	3.62 E-08	1.37 E-10	0	0		3.63 E-08	1.82 E-06
Or (Au)	kg	1.40 E-15	0	0	0	0	1.40 E-15	7.00 E-14
Palladium (Pd)	kg	7.39 E-15	0	0	0	0	7.39 E-15	3.70 E-13
Platine (Pt)	kg	2.23 E-16	0	0	0	0	2.23 E-16	1.12 E-14
Plomb (Pb)	kg	2.94 E-08	1.46 E-10	0	0		2.96 E-08	1.48 E-06
Rhodium (Rh)	kg	1.31 E-16	0	0	0	0	1.31 E-16	6.57 E-15
Rutile (TiO <sub>2</sub> )	kg	2.20 E-37		0	0		2.20 E-37	1.10 E-35
Sable	kg	7.04 E-07	1.68 E-08	0	0		7.21 E-07	3.60 E-05
Silice (SiO <sub>2</sub> )	kg	1.89 E-06		0	0		1.89 E-06	9.45 E-05
Soufre (S)	kg	7.28 E-06		0	0		7.28 E-06	0.000364
Sulfate de Baryum (Ba SO <sub>4</sub> )	kg	2.04 E-06	4.04 E-08	0	0		2.08 E-06	0.000104
Titane (Ti)	kg	2.00 E-09	9.63 E-12	0	0		2.01 E-09	1.00 E-07
Tungstène (W)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Vanadium (V)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Zinc (Zn)	kg	4.06 E-07	4.04 E-10	0	0		4.07 E-07	2.03 E-05
Zirconium (Zr)	kg	1.61 E-13	0	0	0	0	1.61 E-13	8.05 E-12
Matières premières végétales non spécifiées avant	kg	1.63 E-05	0	0	0	0	1.63 E-05	0.000813
Matières premières animales non spécifiées avant	kg	0	0	0	0	0	0	0
Produits intermédiaires non remontés (total)	kg	5.02 E-05	9.60 E-07	0	0		5.11 E-05	0.00256
Basalte	kg	0.0268		0	0		0.0268	1.34

**Commentaires relatifs à la consommation de ressources naturelles non énergétiques :**

La principale ressource non énergétique consommée est le basalte. Cette ressource est intégralement consommée par le site à l'étape de production pour fabriquer le produit.

Eco conception (production, chantier, vie en œuvre) : réduction des matières consommées par apport de matières recyclées. L'utilisation de fondants améliore l'homogénéité de la matière vitreuse et permet une meilleure régulation des températures donc une réduction de consommation d'énergie.

### 2.1.3 Consommation d'eau (prélèvements) (NF P 01-010 § 5.1.3)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Eau : Lac	litre	4.57 E-08	0	0	0	0	4.57 E-08	2.29 E-06
Eau : Mer	litre	0.000343		0	0		0.000343	0.0171
Eau : Nappe Phréatique	litre	0.000578		0	0		0.000578	0.0289
Eau : Origine non Spécifiée	litre	0.140	0.00513	0	0		0.146	7.28
Eau: Rivière	litre	0.00124		0	0		0.00124	0.0620
Eau Potable (réseau)	litre	0.0338		0	0		0.0338	1.69
Eau Consommée (total)	litre	0.302	0.00521	0	0		0.307	15.4
Eau d'origine industrielle	litre	0.126		0	0		0.126	6.28

#### Commentaires relatifs à la consommation d'eau (prélèvements) :

Le site de production consomme de l'eau industrielle, ce qui permet de réduire la consommation en eau potable. Il recycle totalement les rejets d'eau polluée de la production en circuit fermé.

Sur la phase production une installation de recyclage et de traitement des eaux de refroidissement permet de ne rejeter que des eaux non polluées.

La laine minérale n'utilise d'eau ni pour sa mise en œuvre, ni durant sa vie en œuvre.

### 2.1.4 Consommation d'énergie et de matière récupérées (NF P 01-010 § 5.1.4)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 5.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Energie Récupérée	MJ	0.00344	0	0	0	0	0.00344	0.172
Matière Récupérée : Total	kg	0.0136		0	0		0.0136	0.680
Matière Récupérée : Acier	kg	6.46 E-05	1.03 E-06	0	0		6.57 E-05	0.00328
Matière Récupérée : Aluminium	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Métal (non spécifié)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Papier-Carton	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Plastique	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Calcin	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Biomasse	kg	2.42 E-05	0	0	0	0	2.42 E-05	0.00121
Matière Récupérée : Minérale	kg	0.000112	0	0	0	0	0.000112	0.00560
Matière Récupérée : Non spécifiée	kg	0.0134	0	0	0	0	0.0134	0.670

### Commentaires relatifs à la consommation d'énergie et de matière récupérées :

La laine minérale de roche est recyclable, mais il n'y a pas à ce jour de circuit de valorisation pour les produits issus de déconstruction.

Le site de production recycle en interne la laine de roche, ce qui permet de réduire la consommation de matière première et la production de déchets. Le total comprend également le recyclage des cendres de cubilot.

Eco-conception (production, chantier, vie en œuvre) : lors de la vie en œuvre, aucune matière n'est récupérée avant déconstruction de l'ouvrage, car la DVT de la laine de roche est au minimum 50 ans ou la durée de vie de l'ouvrage. En production, les matières issues de rejets de fabrication sont réintroduites dans le processus où, selon leur nature, elles servent de combustible ou d'apport de matière première.

## 2.2 Emissions dans l'air, l'eau et le sol (NF P 01-010 § 5.2)

### 2.2.1 Emissions dans l'air (NF P 01-010 § 5.2.1)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 5.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Hydrocarbures (non spécifiés)	g	0.00197		0	0		0.00197	0.0983
Hydrocarbures (non spécifiés, excepté méthane)	g	0.0257	0.0142	0	0	0.000280	0.0402	2.01
HAP <sup>a</sup> (non spécifiés)	g	1.34 E-06	1.59 E-08	0	0		1.35 E-06	6.76 E-05
Méthane (CH <sub>4</sub> )	g	0.122	0.00558	0	0		0.128	6.38
Composés organiques volatils (ex : acétone, acétate, etc.)	g	0.000854		0	0		0.000854	0.0427
Dioxyde de Carbone (CO <sub>2</sub> )	g	35.2	4.08	0	0	0.0807	39.4	1 968
Monoxyde de Carbone (CO)	g	0.0962	0.0105	0	0	0.000208	0.107	5.35
Oxydes d'Azote (NO <sub>x</sub> en NO <sub>2</sub> )	g	0.110	0.0482	0	0	0.000953	0.160	7.98
Protoxyde d'Azote (N <sub>2</sub> O)	g	0.000500	0.000524	0	0	1.04 E-05	0.00103	0.0517
Ammoniaque (NH <sub>3</sub> )	g	0.0238		0	0		0.0238	1.19
Poussières (non spécifiées)	g	0.0476	0.00278	0	0	5.50 E-05	0.0505	2.52
Oxydes de Soufre (SO <sub>x</sub> en SO <sub>2</sub> )	g	0.233	0.00185	0	0		0.235	11.7
Hydrogène Sulfureux (H <sub>2</sub> S)	g	0.000188	3.82 E-07	0	0		0.000188	0.00940
Acide Cyanhydrique (HCN)	g	7.80 E-07		0	0		7.80 E-07	3.90 E-05
Composés chlorés organiques (en Cl)	g	3.94 E-07		0	0		3.94 E-07	1.97 E-05
Acide Chlorhydrique (HCl)	g	0.00240	8.40 E-06	0	0		0.00241	0.120
Composés chlorés inorganiques (en Cl)	g	1.81 E-06		0	0		1.81 E-06	9.03 E-05

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Composés chlorés non spécifiés (en Cl)	g	8.47 E-07		0	0		8.47 E-07	4.23 E-05
Composés fluorés organiques (en F)	g	2.02 E-07	2.54 E-07	0	0	5.03 E-09	4.61 E-07	2.31 E-05
Composés fluorés inorganiques (en F)	g	0.000148	4.38 E-07	0	0		0.000148	0.00742
Composés halogénés (non spécifiés)	g	4.39 E-06	3.14 E-08	0	0		4.43 E-06	0.000221
Composés fluorés non spécifiés (en F)	g	0	0	0	0	0	0	0
Métaux (non spécifiés)	g	0.000298	3.69 E-06	0	0		0.000301	0.0151
Antimoine et ses composés (en Sb)	g	8.47 E-07		0	0		8.47 E-07	4.24 E-05
Arsenic et ses composés (en As)	g	9.67 E-07	1.94 E-08	0	0		9.86 E-07	4.93 E-05
Cadmium et ses composés (en Cd)	g	1.03 E-06	1.04 E-07	0	0	2.05 E-09	1.13 E-06	5.66 E-05
Chrome et ses composés (en Cr)	g	1.06 E-06	2.38 E-08	0	0		1.09 E-06	5.44 E-05
Cobalt et ses composés (en Co)	g	5.03 E-07	4.67 E-08	0	0	9.22 E-10	5.51 E-07	2.75 E-05
Cuivre et ses composés (en Cu)	g	1.48 E-06	6.98 E-08	0	0		1.55 E-06	7.73 E-05
Etain et ses composés (en Sn)	g	5.89 E-08	7.51 E-11	0	0		5.90 E-08	2.95 E-06
Manganèse et ses composés (en Mn)	g	7.41 E-07	8.12 E-09	0	0		7.49 E-07	3.75 E-05
Mercure et ses composés (en Hg)	g	8.86 E-07	2.59 E-09	0	0		8.88 E-07	4.44 E-05
Nickel et ses composés (en Ni)	g	9.43 E-06	9.24 E-07	0	0	1.83 E-08	1.04 E-05	0.000518
Plomb et ses composés (en Pb)	g	2.34 E-06	3.40 E-07	0	0	6.71 E-09	2.68 E-06	0.000134
Sélénium et ses composés (en Se)	g	4.42 E-07	2.15 E-08	0	0		4.64 E-07	2.32 E-05
Tellure et ses composés (en Te)	g	3.03 E-08	0	0	0	0	3.03 E-08	1.51 E-06
Zinc et ses composés (en Zn)	g	4.25 E-05	0.000157	0	0	3.10 E-06	0.000203	0.0101
Vanadium et ses composés (en V)	g	3.21 E-05	3.71 E-06	0	0	7.33 E-08	3.59 E-05	0.00179
Silicium et ses composés (en Si)	g	0.000290	1.89 E-06	0	0		0.000292	0.0146

<sup>a</sup> HAP : Hydrocarbures Aromatiques Polycycliques

NOTE : Concernant les émissions radioactives, ce tableau devra être complété dès que la transposition de la directive européenne Euratom sur les émissions radioactives sera publiée.

#### **Commentaires relatifs aux émissions dans l'air :**

Les sites de production sont soumis à la loi sur les installations classées et régulièrement soumis à contrôle par les autorités compétentes. Les rejets dans l'atmosphère sont donc traités.

Les émissions dans l'air des laines minérales font l'objet d'une directive européenne spécifique (97/69/CE) qui les définit, les classe et précise les méthodes d'essais ainsi que les valeurs limites à respecter.

#### **Réduction des impacts**

La réglementation relative au code du travail est respectée sur tous les sites de production. A cet effet, les parties de lignes de production concernées sont équipées de procédés d'aspiration des fibres. De même, les rejets dans l'atmosphère sont filtrés.

## 2.2.2 Emissions dans l'eau (NF P 01-010 § 5.2.2)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 5.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
DCO (Demande Chimique en Oxygène)	g	0.0195	0.000185		0	0.000492	0.0202	1.01
DBO5 (Demande Biochimique en Oxygène à 5 jours)	g	0.00160	5.58 E-06	2.39 E-06	0	0.000117	0.00173	0.0865
Matière en Suspension (MES)	g	0.00472	3.11 E-05		0	0.000137	0.00490	0.245
Cyanure (CN-)	g	1.40 E-06	2.62 E-07	7.98 E-09	0	3.96 E-07	2.07 E-06	0.000103
AOX (Halogènes des composés organiques adsorbables)	g	7.66 E-06	2.61 E-07	7.98 E-08	0	3.92 E-06	1.19 E-05	0.000596
Hydrocarbures (non spécifiés)	g	0.00410	0.00189	6.39 E-06	0	0.000351	0.00635	0.318
Composés azotés (en N)	g	0.00387	0.000173		0	0.000121	0.00417	0.208
Composés phosphorés (en P)	g	4.39 E-05	5.14 E-07	7.98 E-07	0	3.91 E-05	8.43 E-05	0.00422
Composés fluorés organiques (en F)	g	3.53 E-05	1.31 E-06	1.20 E-06	0	5.87 E-05	9.65 E-05	0.00482
Composés fluorés inorganiques (en F)	g	0	0	0	0	0	0	0
Composés fluorés non spécifiés (en F)	g	0	0	0	0	0	0	0
Composés chlorés organiques (en Cl)	g	1.94 E-06	3.00 E-09	0	0		1.94 E-06	9.71 E-05
Composés chlorés inorganiques (en Cl)	g	0.173	0.0635	0	0	0.00125	0.238	11.9
Composés chlorés non spécifiés (en Cl)	g	5.66 E-05	1.16 E-06	0	0		5.78 E-05	0.00289
HAP (non spécifiés)	g	1.13 E-06	1.60 E-06	0	0	3.16 E-08	2.76 E-06	0.000138
Métaux (non spécifiés)	g	0.00123	0.00106		0	7.96 E-05	0.00237	0.118
Aluminium et ses composés (en Al)	g	0.000161	5.27 E-07	0	0		0.000161	0.00806
Arsenic et ses composés (en As)	g	9.92 E-07	5.15 E-08	0	0		1.04 E-06	5.22 E-05
Cadmium et ses composés (en Cd)	g	7.04 E-07	8.61 E-08	0	0	1.70 E-09	7.91 E-07	3.96 E-05
Chrome et ses composés (en Cr)	g	2.05 E-06	3.02 E-07	0	0	5.97 E-09	2.36 E-06	0.000118
Cuivre et ses composés (en Cu)	g	2.91 E-05	2.02 E-07	0	0		2.94 E-05	0.00147
Étain et ses composés (en Sn)	g	5.89 E-09		0	0		5.89 E-09	2.95 E-07
Fer et ses composés (en Fe)	g	0.000328	1.52 E-05	0	0		0.000343	0.0172
Mercure et ses composés (en Hg)	g	1.03 E-06		0	0		1.03 E-06	5.17 E-05
Nickel et ses composés (en Ni)	g	2.61 E-06	2.99 E-07	0	0	5.90 E-09	2.92 E-06	0.000146
Plomb et ses composés (en Pb)	g	2.43 E-06	5.44 E-08	0	0		2.49 E-06	0.000124
Zinc et ses composés (en Zn)	g	1.77 E-05	5.34 E-07	0	0		1.82 E-05	0.000910
Eau rejetée	Litre	0.415	0.000523		0	0.00392	0.419	21.0

### Commentaires sur les émissions dans l'eau :

Sur le site de production, le traitement des eaux repose sur un principe de boucle interne, il n'y a pas de rejets d'eau polluée dans le milieu naturel ce qui contribue au plan local à la maîtrise de la qualité de l'eau.

### **2.2.3 Emissions dans le sol (NF P 01-010 § 5.2.3)**

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 5.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Arsenic et ses composés (en As)	g	1.01 E-08	2.06 E-10	0	0		1.03 E-08	5.13 E-07
Biocides <sup>a</sup>	g	0	0	0	0	0	0	0
Cadmium et ses composés (en Cd)	g	1.14 E-09		0	0		1.14 E-09	5.71 E-08
Chrome et ses composés (en Cr)	g	1.26 E-07	2.53 E-09	0	0		1.28 E-07	6.42 E-06
Cuivre et ses composés (en Cu)	g	2.31 E-11	4.74 E-13	0	0		2.36 E-11	1.18 E-09
Étain et ses composés (en Sn)	g	1.47 E-13	0	0	0	0	1.47 E-13	7.34 E-12
Fer et ses composés (en Fe)	g	5.04 E-05	1.03 E-06	0	0		5.15 E-05	0.00257
Plomb et ses composés (en Pb)	g	9.44 E-09		0	0		9.44 E-09	4.72 E-07
Mercure et ses composés (en Hg)	g	1.44 E-12	1.72 E-14	0	0		1.46 E-12	7.30 E-11
Nickel et ses composés (en Ni)	g	3.47 E-11	7.11 E-13	0	0		3.54 E-11	1.77 E-09
Zinc et ses composés (en Zn)	g	3.75 E-07	7.72 E-09	0	0		3.83 E-07	1.91 E-05
Métaux lourds (non spécifiés)	g	0	0	0	0	0	0	0

<sup>a</sup> Biocides : par exemple, pesticides, herbicides, fongicides, insecticides, bactéricides, etc.

### Commentaires sur les émissions dans le sol :

Le produit n'engendre pas d'émission dans le sol qui lui soit directement imputable. Les rejets comptabilisés sont des rejets indirects. Ils proviennent d'étapes en amont et en aval telles que la production d'électricité, le raffinage de carburant pour le transport.

## 2.3 Production de déchets (NF P 01-010 § 5.3)

### 2.3.1 Déchets valorisés (NF P 01-010 § 5.3)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 5.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Energie Récupérée	MJ	9.71 E-09	8.63 E-11	0	0		9.80 E-09	4.90 E-07
Matière Récupérée : Total	kg	0.00345		0	0		0.00345	0.172
Matière Récupérée : Acier	kg	0.00157		0	0		0.00157	0.0784
Matière Récupérée : Aluminium	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Métal (non spécifié)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Papier-Carton	kg	3.85 E-05	0	0	0	0	3.85 E-05	0.00192
Matière Récupérée : Plastique	kg	6.05 E-05	0	0	0	0	6.05 E-05	0.00302
Matière Récupérée : Calcin	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Biomasse	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Minérale	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Non spécifiée	kg	0.00178		0	0		0.00178	0.0890

### 2.3.2 Déchets éliminés (NF P 01-010 § 5.3)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 5.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Déchets dangereux	kg	0.000178	1.66 E-06	0	0		0.000180	0.00899
Déchets non dangereux	kg	0.00242		0.00365	0	0.0460	0.0521	2.60
Déchets inertes	kg	0.00971		0	0		0.00971	0.486
Déchets radioactifs	kg	1.20 E-06	8.69 E-07	0	0	1.72 E-08	2.09 E-06	0.000105

#### Commentaires relatifs à la production et aux modalités de gestion des déchets

Les déchets d'emballage ont été considérés dans la phase de transport. La mise en œuvre de la laine de roche ne génère pas ou peu de rebuts de découpe, ces derniers sont très souvent utilisés sur les chantiers pour calfeutrer (trémies, trous...).

### 3 Impacts environnementaux représentatifs des produits de construction selon NF P 01-010 § 6

Tous ces impacts sont renseignés ou calculés conformément aux indications du § 6.1 de la norme NF P01-010, à partir des données du § 2 et pour l'unité fonctionnelle de référence par annuité définie au § 1.1 et 1.2 de la présente déclaration, ainsi que pour l'unité fonctionnelle rapportée à toute la DVT (Durée de Vie Typique).

N°	Impact environnemental	Valeur de l'indicateur pour l'unité fonctionnelle		Valeur de l'indicateur pour toute la DVT		Valeur de l'indicateur pour toute la DVT avec évitement dû à l'isolant *	
1	Consommation de ressources énergétiques						
	Energie primaire totale	0.861	MJ/UF	43.0	MJ/UF	-14 293	MJ/UF
	Energie renouvelable	0.107	MJ/UF	5.33	MJ/UF	- 531	MJ/UF
	Energie non renouvelable	0.753	MJ/UF	37.7	MJ/UF	-13 762	MJ/UF
2	Epuisement de ressources (ADP)	0.000352	kg éq. antimoine (Sb)/UF	0.0176	kg éq. antimoine (Sb) /UF	-2.09	kg éq. antimoine (Sb) /UF
3	Consommation d'eau totale	0.307	litre/UF	15.4	litre/UF	-5 729	litre/UF
4	Déchets solides :						
	Déchets valorisés (total)	0.00345	kg/UF	0.172	kg/UF	0	kg/UF
	Déchets éliminés :						
	Déchets dangereux	0.000180	kg/UF	0.00899	kg/UF	-0.959	kg/UF
	Déchets non dangereux	0.0521	kg/UF	2.60	kg/UF	- 146	kg/UF
	Déchets inertes	0.00971	kg/UF	0.486	kg/UF	-37.2	kg/UF
	Déchets radioactifs	2.09 E-06	kg/UF	0.000105	kg/UF	-0.0409	kg/UF
5	Changement climatique	0.0424	kg éq. CO <sub>2</sub> /UF	2.12	kg éq. CO <sub>2</sub> /UF	- 302	kg éq. CO <sub>2</sub> /UF
6	Acidification atmosphérique	0.000393	kg éq. SO <sub>2</sub> /UF	0.0197	kg éq. SO <sub>2</sub> /UF	-0.580	kg éq. SO <sub>2</sub> /UF
7	Pollution de l'air	4.58	m <sup>3</sup> /UF	229	m <sup>3</sup> /UF	-7 356	m <sup>3</sup> /UF
8	Pollution de l'eau	0.00444	m <sup>3</sup> /UF	0.222	m <sup>3</sup> /UF	-95.5	m <sup>3</sup> /UF
9	Destruction de la couche d'ozone stratosphérique	N/A <sup>1</sup>		N/A <sup>1</sup>		N/A <sup>1</sup>	
10	Formation d'ozone photochimique	1.69 E-05	kg éq. éthylène/UF	0.000843	kg éq. éthylène/UF	-0.0728	kg éq. éthylène/UF
Autre indicateur (hors norme NF P01-010)							
11	Eutrophisation <sup>2</sup>	0.00230	g éq. PO <sub>4</sub> 2-/UF	0.11519	g éq. PO <sub>4</sub> 2-/UF	-0.403	g éq. PO <sub>4</sub> 2-/UF

\* Voir le « Guide de lecture » note 1

1 Aucune émission de CFC ou HCFC ne ressort de l'analyse du cycle de vie.

2 La description de l'indicateur eutrophisation est présentée en annexe IV.



## **4 Contribution du produit à l'évaluation des risques sanitaires et de la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments selon NF P 01-010 § 7**

### **4.1 Informations utiles à l'évaluation des risques sanitaires (NF P 01-010 § 7.2)**

#### **4.1.1 Contribution à la qualité sanitaire des espaces intérieurs (NF P 01-010 § 7.2.1)**

- **Laines minérales et santé**

Le Centre International de Recherche sur le Cancer (CIRC) classe les fibres de laines minérales de verre, de roche et de laitier en groupe 3 : « ne peut être classé quant à sa cancérogénicité pour l'homme ». Ce classement résulte de l'évaluation des dernières publications scientifiques et médicales réalisée par 19 experts internationaux. Le détail est disponible sur le site Internet du CIRC ([www.iarc.fr](http://www.iarc.fr)).

Les fibres de laine minérale sont aussi exonérées du classement cancérogène d'après la directive européenne 97/69/CE transposée dans le droit français par l'arrêté du 28 août 1998. Elles ont en effet passé avec succès les tests prévus par cette directive et leur bio-persistance est inférieure aux valeurs définies dans la note « Q » de ce texte. Cette exonération est certifiée par l'European Certification Board (EUCEB, [www.euceb.org](http://www.euceb.org)).

L'EUCEB est une initiative volontaire de l'industrie des laines minérales. L'EUCEB certifie que les fibres sont en conformité avec la note Q de la directive européenne 97/69/CE. L'EUCEB garantit que les tests d'exonération ont été exécutés dans le respect des protocoles européens, que les industriels ont mis en place des procédures de contrôle lors de la fabrication des produits, que des tierces parties contrôlent et valident les résultats.

L'engagement des industriels vis à vis d'EUCEB consiste à :

Fournir un rapport d'essai établi par un des laboratoires reconnus par l'EUCEB, prouvant que les fibres satisfont à une des quatre conditions d'exonération prévues dans la note Q de la directive 97/69/CE,

Se soumettre, deux fois par an, au contrôle de sa production par une tierce partie indépendante reconnue par EUCEB (prélèvements d'échantillons et conformité à l'analyse chimique initiale),

Mettre en place les procédures de contrôle interne dans chaque usine.

Les produits répondant à cette certification sont reconnaissables grâce au logo EUCEB apposé sur les emballages.



- **Les fibres présentes dans l'air**

On définit généralement une fibre, dans le cadre des poussières fibreuses, comme une particule dont la longueur est au minimum de 5 microns ( $\mu\text{m}^*$ ) et égale, au moins, à 3 fois son diamètre. Pour être respirable, la fibre doit être suffisamment petite pour pouvoir atteindre les petites cavités d'air des poumons (alvéoles). On considère comme respirables les fibres dont le diamètre est inférieur à 3 microns et dont la longueur est inférieure à 200 microns. Lorsqu'elles sont inhalées, les fibres plus grosses se déposent ou sont interceptées dans les voies respiratoires supérieures avant d'atteindre les alvéoles et sont éliminées par les moyens naturels, c'est à dire soit expectorées, soit avalées.

\*(1µm = 0,001 mm)

Le diamètre moyen nominal des laines minérales est normalement de 4 microns, mais le procédé de fabrication est tel que la gamme des diamètres inclut quelques fibres appartenant au domaine respirable.

Sur les chantiers, les niveaux d'exposition aux fibres de laines minérales sont en moyenne de 0,1 à 0,2 fibre/ml, valeurs très inférieures aux valeurs limites d'exposition. Les mesures effectuées montrent que les laines minérales sont 2 à 10 fois inférieures à cette limite.

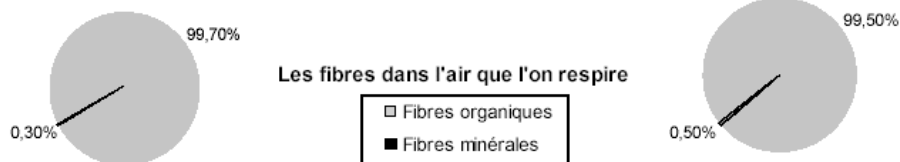
Niveaux d'exposition sur les chantiers	Moyenne en fibre/ml	Minimum et maximum en fibre/ml
<b>Panneaux, rouleaux</b>	0,1	0,03 à 0,25
<b>Vrac (laine à souffler)</b>	0,2	0,09 à 0,27
<b>Projection</b>	0,2	0,05 à 0,39

Source: LEPI, 1992; Kauffer, 1991, 1993; TÜV, 1994; Yeung, 1994; Umweltbundesamt, 1994; Corn, 1992; Julier, 1993; Draeger, 1992; Dogson, 1987; Patroni, 1989; Plato, 1995; Backer, 1995.

L'émission de poussières par la laine minérale se situe à un niveau très bas et respecte largement la réglementation en vigueur.

Dans l'air des locaux à usage privé ou collectif, les fibres de laine minérale représentent une infime partie des particules et fibres respirables : les niveaux d'exposition sont de l'ordre de 0,0002 à 0,005 fibres/ml, soit 1/200ème de la Valeur limite d'Exposition professionnelle.

Source: Schneider T., Burdett G., Martinon L., Brochard P., Guillemain M., Teicher U., Olsen E., Dräger U., "Ubiquitous fibre exposure in Europe, A pilot study", 1995.



Source: Nielssen O., "Man-made mineral fibre in the indoor" 1987

Source: Dogson J., Harrison G.E., Cherrie J., Sneddon E., "Assessment of airborne mineral wool fibre in domestic houses", I.O.M. report n° TM/87/12

	Pièces avec isolation	Pièces sans laine minérale
<b>En fibres/ml Fibres de laine minérale</b>	0,000097 à 0,00011	0,000041
<b>Autres fibres</b>	0,145 à 0,175	0,172

Source: Etude Rindel et al, 1987.

Des mesures ont récemment été réalisées par le LEPI (Laboratoire d'Etude des Particules Inhalées) dans le cadre d'actions menées par l'Observatoire de la qualité de l'air intérieur. Les premiers résultats ont été publiés en mars 2002 dans le rapport exécutif de la phase préparatoire aux premiers résultats de l'étude pilote.

Dans les 9 écoles enquêtées, les valeurs mesurées n'ont pas montré de différence marquée entre l'extérieur et l'intérieur. Elles sont de l'ordre de 0,0000001 fibre/ml.

▪ **Information relative à la mise en œuvre**

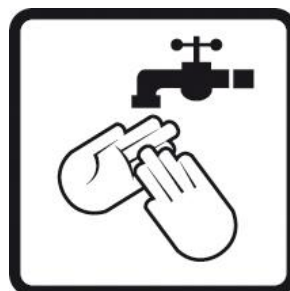
Depuis 1993, les industriels du FILMM communiquent aux utilisateurs une liste de recommandations à respecter lors de la mise en œuvre de leurs produits :

- des pictogrammes sur les emballages,
- des déclarations volontaires de données de sécurité (rédigées conformément au règlement REACH-disponibles sur simple demande auprès des industriels).

Ces précautions d'emploi sont résumées sous forme de textes et de pictogrammes sur les emballages des produits des industriels du FILMM:



Couvrir les parties du corps exposées. Dans un endroit non ventilé, porter un masque jetable.



Se rincer à l'eau froide avant de se laver.



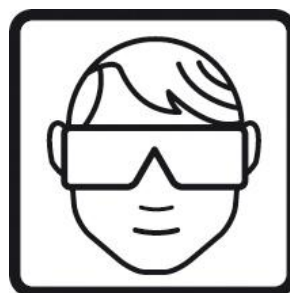
Nettoyer avec un aspirateur.



Ventiler le lieu de travail si possible.



Respecter la réglementation sur les déchets.



En cas de travail au-dessus de la tête, porter des lunettes de protection.

▪ **Emission de COV et formaldéhyde**

Le produit ROULROCK KRAFT Ep 100 est conforme à la classe M1 du système de déclaration finlandais RTS :

Les valeurs sont pour :

Composés organiques volatils : < 0.2 mg/ m2/h

Formaldéhyde : < 0.05 mg/ m2/h

Ammoniac : < 0.03 mg/ m2/h

Composés cancérigènes : < 0.001 mg/ m2/h (limite de détection : 0.001 mg/ m2/h)

Odeur : non odorant

#### ▪ Croissance fongique et bactérienne

Le protocole d'évaluation utilisé est conforme aux exigences des normes d'essais :

- NF EN ISO 846 : Evaluation de l'action des micro-organismes (AFNOR, août 1997, indice de classement TSI-022).
- NF V 18-112 : Détermination de la teneur en ergostérol (AFNOR, août 1991)

Le FILMM a réalisé des tests (Rapport de synthèse N°SB-05-067).

Le classement obtenu est F- (2) ce qui correspond à vulnérabilité moyenne.

Note : Les conditions d'essai sont à une humidité relative de 98% et à une température de 25°C. Cela ne correspond donc pas à des conditions normales d'usage du matériau.

La vulnérabilité éventuelle du matériau ne s'observera que si le produit, lors de sa fabrication, son stockage, sa mise en œuvre et ou sa vie en œuvre est soumis à une humidité telle, que la teneur en eau dans le matériau soit supérieure à 0.7 (70%).

#### **4.1.2 Contribution à la qualité sanitaire de l'eau (NF P 01-010 § 7.2.2)**

Non concerné.

### **4.2 Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments (NF P 01-010 § 7.3)**

#### **4.2.1 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment (NF P 01-010 § 7.3.1)**

L'isolation des parois contribue à une ambiance saine et confortable, à l'augmentation de confort thermique en réduisant les effets de parois froides qui génèrent une augmentation de la température intérieure pour y palier. Munie d'un pare-vapeur elle évite tout risque de condensation dans les parois.

En isolant, à confort égal on diminue la température intérieure ce qui est source de réduction de consommation d'énergie.

Les laines minérales offrent de part leurs processus de fabrication un large choix d'épaisseur et de résistance thermique. La conductivité thermique des laines minérales est comprise entre 0,040 W/mK et 0,032 W/mK.

Les caractéristiques thermiques R et d'aptitude à l'usage sont certifiées par ACERMI ce qui garantit la fiabilité des performances déclarées. Elles sont de plus, conformes au marquage CE selon la norme EN 13 162 pour les produits manufacturés du bâtiment. Le numéro de certificat ACERMI du produit est : 02/015/001.

La laine minérale est imputrescible par nature et non hydrophile dans les usages en bâtiment. Elle ne retient pas l'eau et en cas de mouillage accidentel elle retrouve ses propriétés initiales après séchage.

La souplesse naturelle des produits et leurs dimensions permettent des mises en œuvre aisées, des découpes ajustées qui garantissent la performance thermique de la paroi réalisée par un calfeutrage parfait.

#### **4.2.2 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment (NF P 01-010 § 7.3.2)**

Les laines minérales sont par nature des produits efficaces en isolation et en correction acoustique. Leur souplesse et leur porosité ouverte en sont la raison.

Pour les produits destinés au remplissage des cavités (cloison ; doublage) « Système masse-ressort-masse ». La laine a un rôle amortisseur, elle est indépendante des parements.

Pour les produits destinés aux sols flottants ou aux complexes de doublage, la laine assure la liaison mécanique des parements, elle a un rôle ressort.

Pour les produits destinés à la correction acoustique (plafonds décoratifs, revêtements muraux,..) le coefficient d'absorption  $\alpha_w$  permet de connaître l'aptitude à l'emploi.

Par les matières premières constitutives les exigences acoustiques et de sécurité incendie sont conjointement respectées.

#### **4.2.3 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le bâtiment (NF P 01-010 § 7.3.3)**

Non concerné car dans ses conditions normales d'usage, le produit n'est visible ni dans les espaces intérieurs ni depuis l'extérieur.

#### **4.2.4 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment (NF P 01-010 § 7.3.4)**

Dans la cadre de la certification du label finlandais M1, le produit a été testé et déclaré « non odorant ».

## ***5 Autres contributions du produit notamment par rapport à des préoccupations d'écogestion du bâtiment, d'économie et de politique environnementale globale***

### **5.1 Ecogestion du bâtiment**

#### **5.1.1 Gestion de l'énergie**

L'installation du produit dans un ouvrage engendre un évitement d'énergie. Cet évitement est décrit en Annexe II.

La principale caractéristique du produit impliquée pour l'évaluation de l'écogestion du bâtiment est la résistance thermique. Elle est égale à  $2,35 \text{ K.m}^2.\text{W}^{-1}$ . Cette valeur a été certifiée ACERMI (Association pour la CERTification des Matériaux Isolants, 4 Avenue du Recteur Poincaré – 75782 PARIS Cedex) : certificat N° 02/015/001.

#### **5.1.2 Gestion de l'eau**

Non concerné.

#### **5.1.3 Entretien et maintenance**

La durée de vie des laines minérales est celle de l'ouvrage où elle est intégrée très souvent au gros œuvre. Elle ne nécessite pas de remplacement ou d'entretien. En effet, grâce aux caractéristiques de la roche et à la stabilité de la laine une fois fabriquée, les performances des produits Rockwool restent optimales à long terme. De plus, la laine de roche est inerte, non organique, imputrescible et n'est attaquée ni par les bactéries, ni par les parasites.

### **5.2 Préoccupation économique**

La politique énergétique menée en France depuis 1973 a permis de réduire notablement les consommations dues au chauffage des locaux en divisant les déperditions des bâtiments par 4 tout en augmentant le confort. De ce fait elle a limité sa dépendance énergétique et n'a pas accru malgré l'augmentation du parc construit, la consommation énergétique de ce secteur. Cette politique a permis à la France, de se positionner favorablement par rapport aux accords de Kyoto et leurs suites.

Pour exemple :

Une maison de  $100 \text{ m}^2$  non isolée consomme environ 134 000 kWh d'énergie primaire par an et émet 19 tonnes environ de  $\text{CO}_2$  par an.

Après une isolation conforme à la réglementation, sa consommation est réduite de 90 400 kWh d'énergie primaire par an et ses émissions de  $\text{CO}_2$  réduites de 13,6 tonnes par an.

## **5.3 Politique environnementale globale**

### **5.3.1 Ressources naturelles**

L'utilisation de produits recyclés pour la fabrication de la laine minérale diminue le besoin en ressources naturelles réduisant d'autant l'impact quantitatif de leur mise en décharge.

La laine de roche est produite à partir du basalte. Etant donnée la taille du gisement mondial de basalte, cette ressource n'est pas considérée comme non-renouvelable.

### **5.3.2 Emissions dans l'air et dans l'eau**

L'isolation des bâtiments permet tout en augmentant le confort de réduire considérablement les besoins de chauffage et par voie de conséquence la consommation énergétique des bâtiments chauffés ou climatisés ainsi que la pollution qui y est corrélée.

Les émissions d'un bâtiment isolé conformément à la réglementation en matière d'efficacité énergétique sont 4 fois inférieures à celle d'un bâtiment non isolé. C'est le cas notamment des émissions de CO<sub>2</sub>.

### **5.3.3 Déchets**

Les laines minérales sont entièrement recyclables et les rebuts de production pour leur plus grande majorité sont recyclés sur les sites.

Pour les déchets de chantier, les circuits économiques structurés n'existent pas à ce jour pour la récupération des laines minérales.

Les déchets de chantiers en laines minérales sont classés en rubrique 17 06 04 et sont admis en Centre d'Enfouissement Technique de classe 2.

Dans le cadre de cette fiche les déchets de fin de vie lors de la démolition ont été considérés comme mis en décharge avec un transport moyen de 32 km.

## **6 Annexe I : Caractérisation des données pour le calcul de l'Inventaire de Cycle de Vie (ICV)**

Cette annexe est issue du rapport d'accompagnement de la déclaration (cf. Introduction)

### **6.1 Définition du système d'ACV (Analyse de Cycle de Vie)**

Description des flux pris en compte dans le cycle de vie du produit.

#### **6.1.1 Etapes et flux inclus**

##### **Production**

La modélisation de l'étape de production prend en compte :

- l'extraction des matières premières,
- la production de la laine de roche,
- la production d'électricité,
- l'extraction, le transport et la combustion du gaz naturel et des autres combustibles,
- la production des emballages,
- le transport de toutes les matières premières.

##### **Transport**

La modélisation de l'étape de transport prend en compte la production et la combustion du diesel.

En effectuant une moyenne pondérée par la production de chaque site, les caractéristiques du transport du produit sont les suivantes :

- distance moyenne : 460 km,
- charge réelle : 5,5 tonnes,
- retour à vide : 30 %.

Il n'y a pas de taux de chute dans le transport. La fin de vie des emballages utilisés pour le conditionnement du produit est comptabilisée dans cette étape.

##### **Mise en œuvre**

La modélisation de l'étape de mise en œuvre prend en compte le transport et la mise en décharge des chutes.

Le taux de chute est égal à :

- 7% pour les produits de relevé d'étanchéité,
- 5% pour les complexes de doublage avec plaques de plâtre et plafonds soft,
- 2% pour les produits de types rouleaux, panneaux souples ou semi-rigides, et les laines à projeter.

Le taux de chute de ce produit est égal à 2 %.

##### **Vie en œuvre**

La modélisation de l'étape de vie en œuvre prend en compte les évitements d'énergies.

##### **Fin de vie**

La modélisation de l'étape de la fin de vie prend en compte :

- le transport des déchets depuis leur lieu de vie en œuvre jusqu'à leur lieu de fin de vie.
- la mise en décharge des déchets.



## 6.1.2 Flux omis

La norme NF P01-010 permet d'omettre des frontières du système les flux suivants :

- l'éclairage, le chauffage et le nettoyage des ateliers
- le département administratif,
- le transport des employés,
- la fabrication de l'outil de production et des systèmes de transport (machines, camions, etc.....).

Faute de données, les émissions dans l'air du produit à l'étape de mise en œuvre et de vie en œuvre ne sont pas prises en compte.

## 6.1.3 Règle de délimitation des frontières

La norme NF P01-010 a fixé le seuil de coupure à 98% selon le paragraphe 4.5.1 de la norme.

Dans le cadre de cette déclaration, le pourcentage des flux remontés est 99,91 %.

Les flux non pris en compte dans les tableaux de résultats sont ceux des étapes en amont à la fabrication du produit.

## 6.2 Sources de données

### 6.2.1 Caractérisation des données principales

#### Fabrication

- Année : **2013**
- Représentativité géographique : les données utilisées concernent la vente de laine de roche en France / en Europe
- Représentativité technologique : les données sont représentatives des technologies communément utilisées en France et en Europe pour produire de la laine de roche.
- Source : données du site de Saint Eloy les Mines  
ROCKWOOL France S.A.S.  
M<sup>ème</sup> Clarisse VECCHIATO  
ZI du Puits du Manoir  
63700 Saint Eloy les Mines – France  
Tél. : 04.73.85.33.00  
ROCKWOOL France S.A.S  
M. Gaétan FOUILHOUX  
111 rue du Château des rentiers  
75013 PARIS -- France  
Tél. : 01.40.77.83.68

Membre du syndicat national des Fabricants d'Isolants en Laines Minérales Manufacturées (FILMM).

#### Transport

- Année : **2013**
- Représentativité géographique : la distance d'acheminement de la laine de roche est représentative du transport du site de production vers des chantiers situés en France : 460 km
- Représentativité technologique : transport par route modélisé selon la norme.
- Source : données du site de Saint Eloy les Mines

#### Mise en œuvre

- Année : **2009**
- Zone géographique : France
- Source : Norme NF EN 12859

## Fin de vie

- Année : **2004-2005**
- Zone géographique : France
- Source : Transport : fascicule AFNOR FD P 01 015

Mise en décharge : Arrêté du 9 septembre 1997 relatif aux installations de stockage de déchets ménagers et assimilés, modifié par les arrêtés du 31 décembre 2001 et du 3 avril 2002.

## **6.2.2 Données énergétiques**

### PCI des combustibles

Les données sont conformes au fascicule AFNOR FD P 01-015. (le seul combustible utilisé sur site est le gaz naturel).

### Modèle électrique

Les modèles de production d'électricité utilisés dans le cadre de cette étude sont ceux :

- de l'électricité du pays pour le site de production ;
- de l'électricité européenne pour la production des matières premières et des consommables.

La modélisation de la production d'électricité a été établie à partir des données fournies par l'Agence Internationale de l'Energie.

Les données d'électricité ont été modélisées sur la base du lieu de consommation de l'électricité. Les répartitions énergétiques utilisées sont les suivantes :

**Source:** IEA Statistics 2005, International Energy Agency

	Europe (EU-27)	France
Charbon	18.7%	4.8%
Lignite	11%	0%
Pétrole	4.2%	1.3%
Gaz naturel	20.1%	4.0%
Nucléaire	30.1%	78.5%
Non thermique (hydro + vent + autres)	12.7%	10.1%
Gaz de procédés	1.1%	0.5%
dont hydroélectricité	10.3%	9.8%
Total Electricité renouvelable hors hydro	2.8%	0.9%

## **6.2.3 Données non-ICV**

Les données non-ICV renseignées dans les parties 4 et 5 de la présente fiche ont été fournies par le FILMM. Les commentaires des parties ICV ont été fournis par le FILMM, Ecobilan et les industriels eux-mêmes.

## **6.3 Traçabilité**

**Réalisation de la fiche :** Rockwool France S.A.S. 111 rue du Château des Rentiers, 75013 Paris, [www.rockwool.fr](http://www.rockwool.fr)

## 7 Annexe II : Conventions sur les évitements d'énergie

### Introduction

Le calcul d'évitement d'énergie a pour objectif la mise en évidence de la fonction principale du produit : l'isolation thermique. Ce calcul rappelle à l'utilisateur de la fiche que généralement les impacts directs du cycle de vie de la laine minérale (production, transport, mise en œuvre et fin de vie) sont très faibles par rapport à ceux économisés par le produit.

Il est important de rappeler que la laine minérale permet d'économiser de l'énergie dans le cas où l'ouvrage est chauffé pour atteindre une température de confort. Dans ce cas, la consommation d'énergie de chauffage de l'ouvrage isolé est inférieure à la consommation d'énergie du même ouvrage non-isolé. Cet évitement dépend de plusieurs facteurs, notamment le type d'isolation (par exemple : toiture, mur), la situation initiale de l'ouvrage (partiellement isolé, non-isolé), la forme de l'ouvrage.

Ainsi, si l'ouvrage n'est pas chauffé, la laine ne fait pas économiser de l'énergie. Ce cas est celui des parcs de stationnement. La laine minérale est utilisée dans ce cas comme matériau pare-feu.

Il existe de nombreux scénarii d'isolation. Il n'est pas possible de couvrir tous ces scénarii dans le cadre de cette fiche de déclaration environnementale et sanitaire. Ainsi, le calcul d'évitement d'énergie portera sur un scénario décrit dans le chapitre «*définition du scénario*».

Par conséquent, si le produit est utilisé dans un contexte différent de celui décrit dans le chapitre «*définition du scénario*» les évitements d'énergies mentionnés et donc les évitements d'impacts ne sont plus valides. Ces valeurs doivent alors être recalculées.

Pour calculer l'évitement d'énergie, il faut choisir une référence. Deux références sont possibles, l'ouvrage non-isolé et la RT2005. La référence choisie pour le calcul d'évitement d'énergie est l'ouvrage non-isolé. Nous avons choisi cette référence pour les raisons décrites ci-dessous :

- La RT2005 introduit plusieurs variables notamment l'état initial de l'ouvrage. Ainsi, elle complique le calcul.
- L'utilisation de l'ouvrage non-isolé comme référence permet de calculer l'énergie totale économisée, ce qui est le but de l'isolation thermique.
- L'utilisation de l'ouvrage non-isolé comme référence est une pratique courante. Tous les professionnels utilisent cette référence pour exprimer l'évitement d'énergie quand il existe.
- Cette référence est simple à utiliser.

### Définition du scénario

Les calculs d'évitements d'énergies sont effectués dans le cadre de la maison individuelle MOZART en zone H1 pendant 1 an. Ce scénario considère les différentes fonctions d'isolation qui se trouvent sur le marché (toit, mur, etc.) et est donc représentatif des utilisations de matériaux isolants sur l'ensemble du marché.

Deux scénarii de chauffage sont étudiés : le chauffage électrique et le chauffage au gaz naturel. Les calculs d'évitements d'énergie ont été effectués en fonction du type d'isolation (toiture, mur, etc.). Ils sont présentés dans le tableau ci-dessous.

Ce tableau a été établi par la société TRIBU Energie en juin 2008.

	Surface (m2)	Caractéristique thermique	Evitement d'électricité (kWh elec)	Evitement de gaz naturel (kWh PCI)
Toiture isolée	100	R = 5	7990	8990
Murs isolés	83.5	R = 2.65	5980	6700
Plancher bas isolé ss chape	100	R = 2.5	8710	9910
Plancher bas isolé sous dalle	100	R = 2.5	7770	8670

## Méthode de calcul

L'évitement d'énergie affecté au produit étudié est calculé à partir de :

- son type d'isolation (toiture, mur, etc.),
- sa résistance thermique,
- sa surface d'isolation.

Soient :

- $R_{prod}$ , la résistance thermique du produit,
- $S_{prod}$ , la surface isolée par le produit,
- $E_{prod}$ , l'énergie économisée par le produit,
- $R_{sce}$ , la résistance thermique du scénario,
- $S_{sce}$ , la surface isolée dans le scénario,
- $E_{sce}$ , l'énergie économisée dans le scénario.

L'énergie économisée par le produit se calcule de la manière suivante :

$$E_{prod} = E_{sce} \times \frac{R_{prod}}{R_{sce}} \times \frac{S_{prod}}{S_{sce}}$$

Pour le calcul total d'évitement d'énergie et d'impacts évités, la règle d'allocation adoptée est la suivante :

- électricité : 50%,
- gaz naturel : 50%.

## Application

La fonction principale du produit étudié est l'isolation des toitures. La résistance thermique du produit est égale à 2,35 K.m<sup>2</sup>/W. La surface isolée par le produit est égale à 1 m<sup>2</sup>, après calcul en fonction de la masse volumique, et de l'épaisseur de laine de roche.

L'évitement d'électricité réalisé par le produit dans le cas d'un chauffage électrique est égal à

$$7990 \times \frac{2,35}{5} \times \frac{1}{100}$$

Soit 37,55 kWh elec.

L'évitement de gaz naturel réalisé par le produit dans le cas d'un chauffage au gaz est égal à

$$8990 \times \frac{2,35}{5} \times \frac{1}{100}$$

Soit 42,25 kWh PCI.

Pour le calcul total d'évitement d'énergie et d'impacts évités, la règle d'allocation adoptée est la suivante :

- électricité : 50%,
- gaz naturel : 50%.

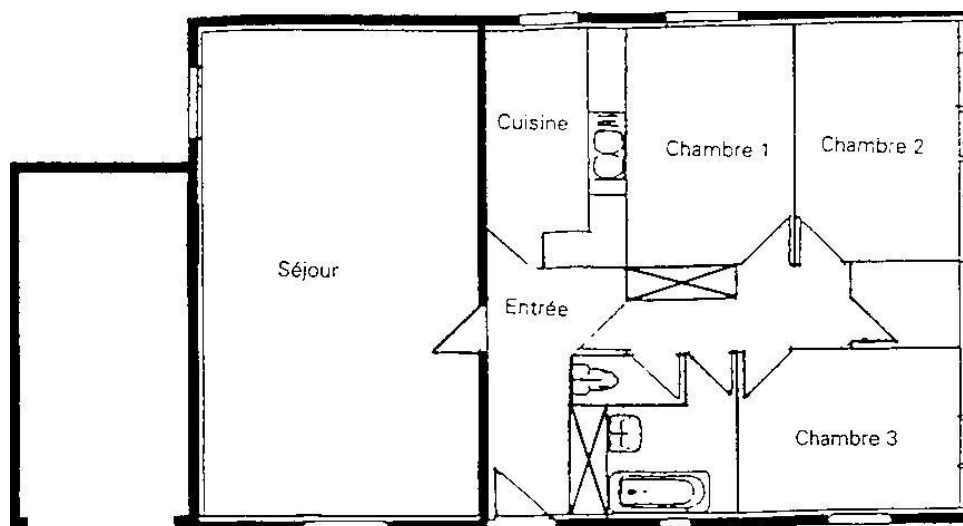
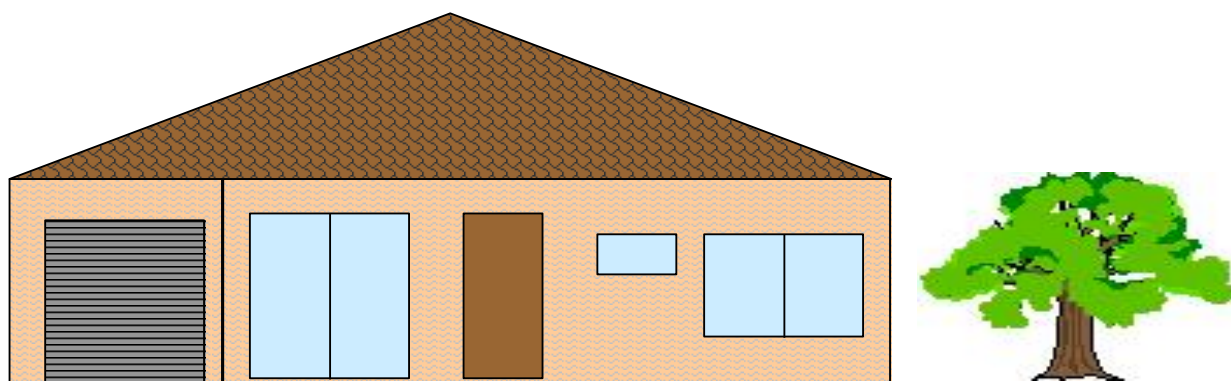
Par conséquent, ce calcul prend en compte la moitié de chaque énergie économisée :

- électricité : 18,78 kWh elec,
- gaz naturel : 21,13 kWh PCI.

## 8 Annexe III : Description de la maison Mozart

Périmètre	41.6 m
Hauteur	2.5 m
Nombre de niveau	1
Type	T5
Nombre SDB, WC	1 SDB et 1 WC
Surface habitable	100 m <sup>2</sup>
Surface de murs	73+14 m <sup>2</sup>
Surface de fenêtres avec fermeture	13 m <sup>2</sup>
Surface de fenêtres sans fermeture	2 m <sup>2</sup>
Surface de porte	2 m <sup>2</sup>
Surface de toiture	100 m <sup>2</sup>
Surface plancher	100 m <sup>2</sup>

Type de fermeture des fenêtres : volets roulants ou battants



## 9 Annexe IV : Indicateur Eutrophisation

### Description :

L'eutrophisation désigne usuellement le déséquilibre qui résulte d'un apport excessif de nutriments, l'azote (via les nitrates), le carbone (via les matières organiques) et du phosphore dans les eaux.

### Calcul de l'indicateur :

La méthode utilisée est la méthode des équivalences développée par le CML (Centre of Environmental Science Université de Leiden – Pays Bas).

Le principe consiste à convertir les flux des substances susceptibles de contribuer à cet impact en un flux de référence propre à cette catégorie d'impact.

Pour l'eutrophisation, le flux de référence est l'ion phosphate  $\text{PO}_4^{2-}$

L'unité de l'indicateur est en g eq  $\text{PO}_4^{2-}$

Flux	Coefficient de conversion (à multiplier à la valeur du flux en g)
Ammoniaque ( $\text{NH}_4^+$ )	0.42
Demande chimique en oxygène (DCO)	0.022
Nitrate ( $\text{NO}_3^-$ )	0.095
Nitrite ( $\text{NO}_2^-$ )	0.13
Oxydes d'azote ( $\text{NO}_2$ )	0.13
Monoxyde d'azote (NO)	0.2
Composés azotés (en N)	0.42
Phosphate ( $\text{PO}_4^{2-}$ )	3.06
Composés phosphorés (en P)	3.06
Phosphore (P)	3.06
Phosphore pentoxyde ( $\text{P}_2\text{O}_5$ )	1.336



▪ Commentaires : Par fusion selon divers procédés selon qu'il s'agit de laine de verre ou de laine de roche

- **Recyclage organique**

- Possible: oui  non   
▪ Précautions à prendre : oui  non   
Si oui, préciser

▪ Commentaires :

- **Incinération avec récupération d'énergie**

- Possible: oui  non   
▪ Pouvoir calorifique du déchet : MJ/kg  
▪ Déchet issu de l'incinération  
- fumées :  
- cendres :  
▪ Conditions techniques  
Installation spécifique nécessaire oui  non   
▪ Précautions à prendre : oui  non   
Si oui, préciser

- ▪ Commentaires : Le pouvoir calorifique est trop faible pour qu'une valorisation avec récupération d'énergie soit intéressante.

➤ **Mis en décharge**

- Possible: oui  non   
▪ Caractéristiques: Inerte oui  non   
Evolution faible  très faible   
Biodégradable oui  non   
▪ Précautions à prendre : oui  non   
Si oui, préciser

Installations de stockage de déchets dangereux ou CET de classe 1: oui  non

Installations de stockage de DMA ou CET de classe 2 : oui  non

Installations de stockage de déchets inertes ou CET de classe 3 : oui  non

▪ Commentaires :

➤ **Autres formes de valorisation :**

- Possible: oui  non   
▪ Type :  
▪ Précautions à prendre : oui  non   
Si oui, préciser

▪ Commentaires :