

parement grain fin projeté

weber.cal PF



25 KG



Enduit de parement épais, projeté, grain fin

- + Qualité d'un enduit à base de chaux aérienne
- + Une gamme de teintes adaptée au patrimoine architectural régional
- + Applicable à la machine
- + Finitions : taloché-feutrée et gratté-fin
- + Conforme à la norme NF DTU 26-1

Produit(s) associé(s)

corps d'enduit chaux
weberdress R
weber nettoyant façade
weber accrochage

DOMAINE D'UTILISATION

- enduits épais de parement projetés à la chaux aérienne (couche de finition d'un enduit en deux couches projetées mécaniquement conforme à la norme NF DTU 26-1)

SUPPORTS

extérieurs et intérieurs

- supports anciens :
 - maçonneries de briques, parpaings, moellons, pierres jointoyées recouvertes d'un corps d'enduit conforme à la norme NF DTU 26-1 (type **corps d'enduit chaux weber**)
 - maçonneries de moellons, pierres destinées à rester apparentes (cas de rejointoiement)
- supports neufs : corps d'enduit conforme à la norme NF DTU 26-1 (type **weberdress R**)

ÉPAISSEURS D'APPLICATION

- épaisseurs moyenne :
 - 10 mm pour une finition grattée
 - 8 mm pour une finition talochée

LIMITES D'EMPLOI

- ne pas appliquer sur :
 - les surfaces horizontales ou inclinées
 - les supports en plâtre ou comportant des traces de plâtre
 - les soubassements et les parties exposées aux salissures
 - directement sur maçonneries de briques ou de parpaings
 - un support hydrofugé ou non absorbant

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- pour utiliser ce produit en toute sécurité, afin de protéger votre santé et l'environnement, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage
- les consignes de sécurité pour un emploi sûr de ce produit sont disponibles dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS), accessible sur www.quickfds.fr/weber
- les informations relatives aux dangers des produits figurent à la rubrique Sécurité Produits

CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN ŒUVRE

- temps hors d'eau : de 3 à 8 heures
- Ces temps à +20 °C sont allongés à basse température et réduits par la chaleur.*

IDENTIFICATION

- composition : Chaux aérienne, faible quantité de liants hydrauliques, charges minérales, pigments minéraux et adjuvants spécifiques
- densité de la poudre : 140

PERFORMANCES

- CE selon NF EN 998-1
- classe selon NF EN 998-1 : CR
- réaction au feu : A1 (incombustible)
- absorption d'eau : W1
- résistance en compression : CSII
- rétention d'eau : 86 % < Re < 94 %
- module d'élasticité : <8 000 MPa

Ces valeurs sont des résultats de laboratoire.

Elles peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de

parement grain fin projeté (suite)

weber.cal PF

mise en oeuvre.

- classe d'émissions dans l'air intérieur, selon arrêté du 19/04/2011 : A+

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- NF EN 998-1
- NF DTU 26-1

RECOMMANDATIONS

- protéger les tranches supérieures d'enduit selon les règles de l'art (cf. norme NF DTU 26-1)
- par temps chaud ou en cas de vent sec, réhumidifier l'enduit fini 24 heures après sa mise en oeuvre et au-delà si nécessaire

PRÉPARATION DES SUPPORTS

Diagnostic des supports

- Les supports doivent être propres, sains, rugueux et résistants

Humidification des supports

- toujours humidifier le support et attendre la disparition du film d'eau

Préparation des supports

● sur les supports non recouverts d'un corps d'enduit :

- dégarnir les joints de maçonnerie sur 2 à 5 cm de profondeur, puis dépoussiérer.
- appliquer **weber corps d'enduit chaud**, avant la finition.
- respecter les temps d'attente entre les couches tels que définis par la norme NF DTU 26-1

● sur maçonneries anciennes revêtues d'un corps d'enduit cohésif:

- si l'enduit est recouvert d'un revêtement organique ou d'une peinture, l'éliminer totalement (décapage puis sablage par exemple)
- nettoyer au jet d'eau haute pression
- appliquer **weber végétalstop** en cas de salissures végétales, rincer et laisser sécher
- puis réaliser un gobetis avec **weber parement grain fin projeté** adjuvanté avec **weber accrochage** avant la finition (1 volume de weber accrochage pour 4 volumes d'eau) si l'enduit n'est pas suffisamment cohésif, l'éliminer par piochage

● sur maçonneries neuves :

- réaliser d'abord un corps d'enduit traditionnel d'au moins 15 mm d'épaisseur, conforme à la norme NF DTU 26-1. le dresser à la règle et laisser la surface rugueuse
- laisser durcir au moins 7 jours avant la finition

CONDITIONS D'APPLICATION

- température d'emploi : de +5 °C à +30 °C
- ne pas appliquer en plein soleil ou sous la pluie, sur support gelé, en cours de dégel ou avec risque de gel dans les 24 heures
- éviter d'appliquer des teintes soutenues en dessous de +8 °C (risque d'efflorescences)
- éviter la finition talochée pour les teintes soutenues (risque de faïençage)

FINITIONS / TEINTES

taloché-feutrée

- éliminer les balèvres en les resserrant avec le couteau à enduire ou une taloche plastique
- dès que possible talocher la surface avec une taloche

éponge humide suivant l'aspect choisi

- dès que l'enduit a tiré, éliminer la laitance superficielle avec une éponge humide ou une taloche feutrée



Rejointoiment des pierres apparentes

- seule les pierres non gélives peuvent être laissées nues
- garnir les joints avec la lance spéciale joints, puis resserrer le mortier
- si la profondeur des joints est supérieure à 7 cm, appliquer le **parement épais projeté fin** en 2 passes espacées de 12 heures
- après quelques heures de séchage, brosser les joints avec une brosse de chiendent ou les racler au fil de la truelle
- nettoyer les pierres ou les moellons à la brosse métallique



grattée (fin ou moyen)

- dès que la dureté de l'enduit le permet, gratter avec un gratton adapté
- éliminer délicatement les poussières avec un balai après grattage



rustique écrasée

- la finition rustique écrasée s'obtient en passant sur les crêtes de l'enduit encore frais avec une taloche plastique ou inox

APPLICATION

1.

préparation de l'enduit

- gâcher **weber parement grain fin projeté** en pompe à mortier avec 4 à 5 l d'eau par sac pendant 5 à 10 minutes. Le taux de gâchage et le temps de mélange doivent être constants pour éviter des différences de teinte après séchage
- gâcher en bétonnière 4 à 5 l d'eau par sac pendant 5 à 10 minutes dans le cas d'une application au pot de projection

2.

réglage du matériel de projection

- pot de projection (type sablon) : pression d'air : 3 à 4 bars
- pompe à mortier à vis : pression eau de 14 bars à 15 bars, pour obtenir une pression pâte de 24 bars

3.

- humidifier le support
- projeter sur **weber corps d'enduit chaud**

4.

- Dresser soigneusement à la règle crantée pour obtenir une épaisseur maximum de 10 mm pour une finition grattée et de 8 mm pour une finition talochée

5.

- dès que sa dureté le permet, gratter l'enduit ou le talocher avec une taloche plastique alvéolée pour obtenir une surface régulière

parement grain fin projeté (suite)

weber.cal PF

INFOS PRATIQUES

- **Unité de vente :** Sac de 25 kg (palette filmée complète de 48 sacs, soit 1200 kg)
- **Format de la palette :** 107x107 cm
- **Couleur :** 144 teintes. Consulter le nuancier.
- **Outillage :** Pompe à mortier, pot de projection, règle, taloche plastique alvéolée, taloche éponge, taloche feutrée, gratton dents courtes, couteau à enduire
- **Conservation :** 1 an à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri de l'humidité
- **Consommation :**
 - Finition gratté-fin : de 15 à 17 kg/m²
 - Finition taloché-feutrée : de 11 à 13 kg/m²

Ce document est fourni à titre indicatif, notre société se réservant le droit de modifier les informations contenues dans celui-ci à tout moment. Notre société ne peut en garantir le caractère exhaustif, ni l'absence d'erreurs matérielles. Saint-Gobain Weber décline toute responsabilité en cas d'utilisation ou de mise en œuvre des matériaux non conforme aux règles prescrites dans la présente documentation, les documents techniques (DTU; Avis Techniques...) et les règles de l'art applicables.

0 820 00 33 00 Service 0,12 € / min
+ prix appel

www.fr.weber

 **weber**
SAINT-GOBAIN